

BENTOMAT AS4500LV

MĀLA GEOSINTĒTISKĀ BARJERA (GBR-C)

BENTOMAT AS4500LV ir pastiprināts GBR-C, kas sastāv no nātrija bentonīta slāņa starp austu un neaustu ģeotekstilu, kas tiek caurausti kopā, lai nodrošinātu iekšējo pastiprinājumu. Iekšējais pastiprinājums samazina mālu nobīdi, tādējādi ļaujot GBR-C saglabāt nemainīgi zemu caurlaidību un maksimālu veiktspēju dažādos grunts apstākļos.

Tehniskie dati:

Materiāla īpašības	Testa metode	VĒRTĪBA	TESTA BIEŽUMS
GBR-C			
Indeksa plūsma q10 (1)	ASTM D 5887/EN 16416	5,0x10 ⁻⁰⁹ (m ³ /m ²)/s	Ražošanas nedēļa (2)
Hidrauliskā vadītspēja k10	ASTM D 5887/EN 16416	≤2,5x10 ⁻¹¹ m/s	Ražošanas nedēļa (2)
Kopējā masa/platības vienība (3)	EN 14196	≥4,75 kg/m ²	5000 m ²
Bentonīta masa/platības vienība (3)	EN 14196	≥4,50 kg/m ²	5000 m ²
Stiepes izturība MD/CMD (4)	EN ISO 10319	9,5/9,5 kN/m	5000 m ²
Pagarinājums līdz plīsumam MD/CMD (5)	EN ISO 10319	apm. 15/10%	5000 m ²
Izturība pret caurduršanu (CBR) (6)	EN ISO 12236	2,0 kN	5000 m ²
Vidējais atraušanas spēks (7)	ASTM D 6496	≥400 N/m	5000 m ²
Biezums (8)	EN ISO 9863-1	apm. 7,0 mm	5000 m ²
Tipisks ruļļa garums x platums (9)	—	40,0 x 5,0 m.	Nepārtraukts
BENTONĪTS			
Brīvi birstošs	ASTM D 5890	≥25 ml/2 g	5000 m ²
Šķidrums zudums	ASTM D 5891	≤18 ml	5000 m ²
ĢEOTEKSTILS (PP)			
Neausto materiālu masa/vienības laukums	EN ISO 9864	≥150 g/m ²	Piegādātāja sertificēts (10)
Austo materiālu masa/vienības laukums	EN ISO 9864	≥100 g/m ²	Piegādātāja sertificēts (10)

Piezīme:

1 Indeksa plūsma ar pielaidi +0,5x10⁻⁰⁹ (m³/m²)/s

2 Ražošanas nedēļa = vidēji 75 000 m² viena veida Bentomat

3 Bentonīta masa/platības vienība pie 15 % mitruma satura

4 Stiepes izturība ar pielaidi -1,0 kN/m

5 Pagarinājums līdz plīsumam ir vidējā vērtība, pamatojoties uz statistikas datiem par šāda veida ģeotekstilmateriāliem. Tas var atšķirties no iepriekšminētajiem datiem.

6 Caurduršanas pretestība (CBR) ar pielaidi -0,2 kN

7 Atraušanas spēks testējot cauršūšanas virzienā

8 Biezums mērīts zem 2 kPa spiediena ražošanas laikā. Tas var mainīties iekraušanas, transportēšanas, uzglabāšanas un apstrādes laikā.

9 Projektam specifiskie ruļļa izmēri jāaskaņo ar tehniskās pārdošanas vadītāju

10 Īpašība, kas izmērīta neapstrādātai sastāvdaļai pirms iekļaušanas galaproduktā GBR-C