

PURTOP 600

Divkomponentu šķīdinātāju nesaturoša modificēta poliuretāna membrāna, kas uzklājama izmantojot augstspiediena divu maisītāju pulverizatoru un ir piemērota hidroizolācijas izveidei esošu ēku un jaunceltņu konstrukcijām (nav piemērots virsmām ar autotransporta noslodzi)

PIELIETOJUMS:

Pateicoties augstajai elastībai, ķīmiskajai noturībai un adhēzijai ar dažāda veida virsmām, *PURTOP 600* piemērots hidroizolācijas izveidei uz transporta noslodzēm nepakļautām horizontālām, slīpām un izliektām virsmām civilajās un industriālajās būvēs. *PURTOP 600* piemērots hidroizolācijas izveidei gan esošām, gan jaunām būvēm. *PURTOP 600* ir hidroizolācijas membrāna *PURTOP SYSTEM ROOF* jumtu pārsegumu sistēmā (jumti, kas pakļauti gājēju noslodzei, invertās jumtu sistēmas un jumtu dārzi).



Izmantošanas piemēri:

- Terašu hidroizolēšanai;
- Jumta dārzu hidroizolēšanai, kā arī hidroizolācijas izveidei invertajās hidroizolācijas sistēmās;
- Hidroizolācijas slāņa izveidei uz metāla jumta segumiem, tai skaitā slīpām virsmām;
- Hidroizolācijas izveidei stadionu terasēm un tribīnēm.

PRIEKŠROCĪBAS

PURTOP 600 piemīt teicama adhēzija un tas uzklājams uz dažāda veida virsmām (betona, cementa bāzes plātnēm, teraco, porcelāna, klinkera, gludām vai ar šīfera šķembām pārkaisītas bitumena membrānām, metāla pamatnēm u.tml.) un veido vienmērīgu un elastīgu pārklājumu ar sekojošām priekšrocībām:

- nesatur šķīdinātājus;
- piemīt teicama adhēzija ar dažāda veida virsmām;
- tūlītēja ūdens necaurlaidība (pēc 2 min.) un īsā laikā gatavs gājēju noslodzei (pēc 15-20 min.);
- teicama stiepes noturība un teicama noturība pret plīsumiem;
- augsta plaisu pārklāšanas spēja (statiskā un dinamiskā) pat zemas temperatūras apstākļos;
- pagarinājums vairāk kā 450% (DIN 53504);
- teicama noturība pret sārmiem, atšķaidītām skābēm un tīrīšanas līdzekļiem;
- īsā laikā uzklājama (vairāk kā 1000 m²/dienā) pat uz sarežģītām virsmām;
- nav nepieciešama armēšana;
- neveido pārslodzi nesošajām konstrukcijām;
- pēc saistīšanās materiāls kļūst pilnībā inerts.

TEHNISKAIS APRAKSTS:

PURTOP 600 ir šķīdinātāju nesaturošs divkomponentu modificētu poliuretāna sveķu sastāvs, kas ražots saskaņā ar MAPEI laboratorijās izstrādāto formulu. Produkts pieejams neitrālā krāsā un uzklājams izmantojot augstspiediena divu maisītāju industriālo pulverizatoru, kas aprīkots ar plūsmas un temperatūras regulatoru un ieteicams arī ar pašattīrošo uzgali.

PURTOP 600 uzklājams vismaz 2mm biezos slāņos un pateicoties tā ātrajai saistīšanās spējai, tas uzklājams arī uz vertikālām virsmām. Pateicoties teicamajai stiepes un plīsumu noturībai, kā arī augstajai plaisu pārklāšanas spējai (pat zemu temperatūru apstākļos), pēc sastāva saistīšanās (apm. 2 min.) *PURTOP 600* veido vienmērīgu hidroizolējošu slāni, kas pielāgojas jebkuram virsmas izliekumam bez plaisāšanas. *PURTOP 600* atbilst EN 1504-9 direktīvā noteiktajām prasībām ("Produkti un sistēmas betona konstrukciju aizsardzībai un remontam: definīcijas, prasības, kvalitātes kontrole un atbilstības novērtējums. Produktu un sistēmu lietojuma pamatprincipi"), kā arī prasībām, kas noteiktas EN 1504-2 direktīvā – pārklājums (C) saskaņā ar PI, MC, PR, RC un IR principiem ("Sistēmas betona virsmas aizsardzībai").

IETEIKUMI

- Neklāt *PURTOP 600* uz eļļainām, taukainām un netīrām virsmām;
- Neklāt *PURTOP 600* uz nepietiekami attīrītām vai negruntētām virsmām;
- Neklāt *PURTOP 600* uz virsmām, kas pakļautas kapilārajam mitrumam vai virsmām, kuru mitruma līmenis pārsniedz 4%;
- Neatšķaidīt *PURTOP 600* ar ūdeni vai šķaidītājiem;
- Neklāt *PURTOP 600* uz virsmām, kas pastāvīgi atrodas ūdenī (piemēram, peldbaseini, strūklakas, rezervuāri u.tml.).

KRĀSAS STABILITĀTE UN UV STARU NOTURĪBA

Pēc virsmas pakļaušanas 1000 st. UV staru iedarbībai un kondensācijai saskaņā ar UNI EN 1062-11, *PURTOP 600* stiepes stiprība nemainās – parādās tikai nelielas izmaiņas pārklājuma krāsā.

Lai paaugstinātu pārklājuma noturību pret berzi un UV starojumu, to iespējams pārklāt ar *MAPEFLOOR FINISH 55*, kas ir alifātisks divkomponentu poliuretāna pārklājums. Kā alternatīva, kad nepieciešams ātrāks risinājums, izmantot *MAPECOAT PU55* alifātisku divkomponenta poliuretāna pārklājumu.

DARBA APRAKSTS

Pamatnes sagatavošana:

Katra pamatne (betons, cementa bāzes pamatnes, teraco, porcelāna, klinkera, gludas bitumena membrānas, metāla pamatnes, u.tml.) rūpīgi jāizvērtē, lai izvēlētos atbilstošāko tās apstrādes metodi, piemēram, smilšu strūkļa, skrotēšana, frēzēšana u.tml. Pēc pamatnes attīrīšanas, virsmu apstrādāt ar piemērotu gruntēšanas sastāvu.

1. Sastāva uzklāšana uz betona, cementa bāzes, teraco, porcelāna un klinkera pamatnēm

Pārliecināties, ka virsma ir piemērota hidroizolācijas slāņa uzklāšanai. Visas virsmas pirms hidroizolācijas membrānas uzklāšanas nepieciešams attīrīt no eļļas, taukiem, netīrumiem un citām vielām, kas varētu kavēt virsmas adhēziju ar pārklājumu, izmantojot smilšu strūkļu vai skrotēšanu. Attīrīt virsmu līdz iegūta tīra, sausa, poraina un nedaudz raupja virsma.

Virsmas bojājumus remontēt izmantojot *MAPEGROUT SV* – bezrukuma ātri cietējošu cementa bāzes remontjāvu. Pēc virsmas sagatavošanas augstāk minētajā veidā uzklāt *PRIMER SN* un pārklāto virsmu nokaisīt izmantojot 3 kg/m² kvarca smiltis ar frakciju 0.5. *PRIMER SN* patēriņš ir



robežās no 0.3 līdz 0.6 kg/m² - atkarībā no virsmas raupjuma un porainības. Hidroizolācijas membrānu uzklāt no 12 līdz 24 st. laikā pēc virsmas gruntēšanas (pie temperatūras robežās no +15°C līdz +25°C).

Ja virsmas mitrums ir augstāks par 4% un nav iespējams gaidīt, līdz tas kļūs zemāks, uz virsmas uzklāt trīskomponentu epoksīdsveķu-cementa bāzes gruntēšanas sastāvu *TRIBLOCK P* un nokaisīt to ar 0.5 frakcijas kvarca smiltīm (apmēram 3 kg/m²). Gruntēšanas sastāva patēriņš uz neabsorbējošām virsmām ir 0.25-0.3 kg/m² savukārt uz absorbējošām - 0.4-0.5 kg/m². Hidroizolācijas slāni uzklāt no 24 līdz 48 st. laikā pēc virsmas gruntēšanas (pie temperatūras no +15°C līdz +25°C).

2. Sastāva uzklāšana uz gludas vai ar šifera šķembām nokaisītas bitumena membrānas

Attīrīt bitumena membrānu no eļļas, taukiem, neīrūmiem un citām vielām, kas varētu kavēt pamatnes adhēziju ar gruntēšanas sastāvu. Izmantojot industriālo putekļsūcēju vai saspīestu gaisu attīrīt virsmu no putekļiem. Pamatnei jābūt pilnībā sausai. Ja pamatnē novērojami bojājumi, pirms tās apstrādes ar gruntēšanas sastāvu, veikt tās remontdarbus. Horizontālās virsmas un vertikālās pārlaidumu daļas apstrādāt ar lietošanai gatavu šķīdinātāju saturošu sintētisko sveķu bāzes impregnēšanas sastāvu, piemēram, *PRIMER BI*. Vidējais *PRIMER BI* patēriņš ir no 0.16 līdz 0.20 kg/m² vienam slānim atkarībā no virsmas absorbētspējas. Hidroizolācijas membrānu uzklāt no 2 līdz 4 st. laikā pēc gruntēšanas sastāva uzklāšanas (pie temperatūras robežas no +15°C līdz +25°C).

3. Uzklāšana uz metāla pamatnēm

Pārbaudīt virsmas stāvokli un veikt virsmas attīrīšanu ar sauso smilšu strūklu līdz SA 2½ pakāpei (saskaņā ar Zviedrijas standartu). Ja nav iespējams izmantot smilšu strūklu, veikt cita veida virsmas attīrīšanu, piemēram, mehānisku attīrīšanu ar īpašu iekārtu, kas aprīkota ar rotējošu metāla suku vai abrazīvu disku vai citu piemērotu iekārtu. Pēc virsmas apstrādes izmantojot sareni, rullīti vai pulverizatoru uzklāt divkomponentu epoksīdsveķu gruntēšanas sastāvu *PRIMER EP RUSTOP*. Hidroizolācijas slāni uzklāt 6 līdz 24 st. laikā no gruntēšanas sastāva uzklāšanas brīža (pie temperatūras robežās no +15°C līdz +25°C). Vidējais *PRIMER EP RUSTOP* patēriņš ir 0.20 kg/m² vienam slānim atkarībā no pamatnes raupjuma.

HIDROIZOLĀCIJAS MEMBRĀNAS UZKLĀŠANA

PURTOP 600 uzklāt pie apkārtējās vides temperatūras robežās no +5°C līdz +40°C. Pirms *PURTOP 600* uzklāšanas virsmu attīrīt izmantojot industriālo putekļsūcēju. Virsmas temperatūrai jābūt +3°C augstākai par rasas punktu, savukārt mitruma līmenim jābūt ne augstākam par 4%. Sastāva uzklāšanai izmantojot augstspiediena divu maisītāju industriālo pulverizatoru, kas aprīkots ar plūsmas un temperatūras regulatoru un ieteicams arī ar pašattīrošo uzgali. *PURTOP 600* uzklāt vienmērīgi uz horizontālām virsmām un vertikālajiem pārlaidumiem, kā arī virsmā iebūvētajās drenāžas sistēmās. Ja virsmas apstrāde ar *PURTOP 600* tiek pārtraukta uz vairāk kā 2 st., veidot vismaz 30 cm uzklātā pārklājuma pārsegumu, pirms tam to gruntējot ar *PRIMER M* (patēriņš apm. 0.1 kg/m²). Hidroizolācijas membrānu uzklāt 2 st. laikā no gruntēšanas sastāva uzklāšanas.

TĪRĪŠANA

PURTOP 600 piemīt augsta adhēzija, tāpēc darbarīkus ieteicams tīrīt izmantojot šķīdinātāja ligoīnu pirms produkta sācis saistīties. Pēc sacietēšanas produkts notīrāms tikai mehāniski.

PATĒRIŅŠ

PURTOP 600 patēriņš atkarīgs no virsmas raupjuma. Teorētiskais patēriņš klājot uz gludas virsmas, kuras temperatūra ir robežās no +15°C līdz +25°C ir apmēram 2.0 kg/m² uz katrām 2 mm biežumā. Ja virsma ir raupjāka vai, ja virsmas temperatūra ir zemāka, patēriņš pieaug, kā arī pagarinās produkta saistīšanās un cietēšanas laiks. Ja virsma ir nopietni bojāta, ieteicams pirms tās pārklāšanas ar *PURTOP 600* uz tās izveidot piemērotu izlīdzinošo slāni.

IEPAKOJUMS:

PURTOP 600 tiek piegādāts metāla bundžās:



Komponente A: 210 kg.

Komponente B: 220 kg.

UZGLABĀŠANA

Uzglabāt 12 mēn. oriģinālajā iepakojumā, sausā vietā pie temperatūras robežās no +15°C līdz +25°C.

DROŠĪBAS PASĀKUMI SAGATAVOJOT UN STRĀDĀJOT AR PRODUKTU

PURTOP 600 ir bīstams un rada neatgriezenisku kaitējumu veselībai.

Strādājot ar produktu ievērot sekojošu piesardzību:

- izmantot aizsargapģērbu, aizsargcimdus un aizsargbrilles;
- aizsargāt elpceļus izmantojot A2 aizsargmasku ar organisko vielu filtru;
- strādājot slēgtās telpās pārliecināties, ka tiek nodrošināta pietiekama ventilācija.

Negadījuma vai sliktas pašsajūtas gadījumā meklēt medicīnisko palīdzību. *PURTOP 600 A* komponente ir bīstama ūdens vidē mītošajiem organismiem. Nepieļaut produkta nokļūšanu apkārtējā vidē.

Sīkāku informāciju meklēt Drošības datu lapās.

TEHNISKIE DATI

Divkomponentu šķīdinātāju nesaturoša modificēta poliuretāna membrāna, kas uzklājama izmantojot augstspiediena divu maisītāju pulverizatoru un piemērota hidroizolācijas izveidei uz jauniem un esošiem plakanajiem jumtiem, kas nav pakļauti transporta noslodzei un atbilst prasībām, kas noteiktas EN 1504-2 direktīvā – pārklājums (C) saskaņā ar PI, MC, PR, RC un IR principiem.

Produkta raksturojums		
	Komponente A	Komponente B
Krāsa	balts	dzintara dzeltens
Konsistence	šķidr	šķidr
Blīvums (g/cm ³)	1.03 ± 0.03	1.09 ± 0.03
Brūkfilda viskozitāte pie +23°C (mPa*s)	1,130 ± 200 (rotors 3 - RPM 50)	1,800 ± 350 (rotors 3 - RPM 50)
Bīstamība veselībai (EC 1999/45):	Bīstams apkārtējai videi Pirms lietošanas skatīt sadaļu „Darba drošība” un drošības datu lapas	Kaitīgs Pirms lietošanas skatīt sadaļu „Darba drošība” un drošības datu lapas
Uzglabāšana	12 mēn. slēgtā oriģinālajā iepakojumā	
Muitas kods	3909 10 00	
Uzklāšanas dati (23°C, W50%)		
A/B attiecība (svara daļas)	100/72	
A/B attiecība (pēc apjoma)	100/68	
Saželēšanas laiks pie +23°C (sekundēs) pēc sajaukšanas ar rokas instrumentiem:	17-23	
Saželēšanas laiks pie +50°C (sekundēs) pēc sajaukšanas statistiskajā maisītājā:	5-6	
Uzklāšanas temperatūra	No +5°C līdz +40°C	

Membrānas mehāniskās īpašības (biezums 2mm)			
Mehāniskās īpašības pēc 7 dienām pie +23°C: – stiepes izturība (DIN 53504) (N/mm ²): – plīsuma pagarinājums (DIN 53504) (%): – plīsumu noturība (ISO 34-1) (N/mm): Shore A cietība (DIN 53505): Pārstiklošanās temperatūra (°C):	7 450 33 70 -50		
Īpašības saskaņā ar CE sertifikāciju - EN 1504-2 - Tabulas: ZA.1d,e,f un g (biezums 2 mm)			
Īpašība	Testa metode saskaņā ar EN 1504-2	Prasības	Produkta dati
Ūdens tvaiku caurlaidība	EN ISO 7783-2	Klase I $s_D < 5$ m Klase II $5 \text{ m} \leq s_D \leq 50$ m Klase III $s_D > 50$ m	Klase I (vidējais $s_D = 0,67$ m)
Kapilārā absorbētspēja un ūdens caurlaidība	EN 1062-3	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot h_{0,5}$	vidējais $w = 0,01 \text{ kg/m}^2 \cdot h_{0,5}$
CO ₂ caurlaidība	EN 1062-6	$s_D > 50$ m	$s_D = 100$ m
Adhēzijas tests ar stiepšanas metodi Pamatne: MC (0.40) kā noteikts EN 1766, cietēšanas laiks 7 dienas:	EN 1542	Vidējais (N/mm ²) Elastīga pārklājuma plaisāšana - noslodzei nepakļauts: ≥ 0.8 (0.5) ^{b)} noslodzei pakļauts: ≥ 1.5 (1.0) ^{b)} Neelastīgs pārklājums ^{c)} Bez noslodzes: ≥ 1.0 (0.7) ^{b)} Ar noslodzi: ≥ 2.0 (1.0) ^{b)}	2,7 N/mm ² Elastīgs pārklājums ar noslodzi (shore D = 20)
Plaisāšana pēc pakļaušanas nosacījumiem, kas norādīti EN 1062-11:2002, 4.1-7 dienas pie +70°C reaģējošu sveķu sistēmām:	EN 1062-7	Nepieciešamā klase un testa nosacījumi, kas norādīti 6. un 7. tabulā. Nepieciešamo noturību pret plaisāšanu nosaka inženieris atkarībā no klimatiskajām īpatnībām (klimats, plaisu platums un plaisu kustība). Testējot atbilstoši nepieciešamajai klasei, nav pieļaujama plaisāšana.	Statisks pie -10°C: pārsniedz A5klasi dinamisks pie +23°C: pārsniedz B4.1 klasi
Triecienizturība MC (0.40) Pārklāti betona paraugi saskaņā ar EN 1766. Ievērot: biežumu un	EN ISO 6272-1	Nav novērojamas plaisas un atslāņošanās Klase I: ≥ 4 Nm Klase II: ≥ 10 Nm	Klase II

triecieninstrumenta svaru nosaka izvēlētā klase:		Klase III: ≥ 20 Nm	
Noturība pret termālo šoku (1x):	EN 13687-5	Pēc termālajiem cikliem a) nav novērojamas plaisas vai atslāņošanās b) adhēzijas tests pie vilkšanas (N/mm ²) Saplaisājais vai elastīgs pārklājums bez noslodzes: ≥ 0.8 (0.5) ^{b)} ar noslodzi: ≥ 1.5 (1.0) ^{b)} Neelastīgs pārklājums ^{c)} Bez noslodzes: ≥ 1.0 (0.7) ^{b)} Ar noslodzi: ≥ 2.0 (1.0) ^{b)}	1,94 N/mm ² Elastīgs, noslodzei pakļauts pārklājums
Berzes noturība (Tabera tests) Ievērot: Izmantojamas arī testa metodes saskaņā ar EN 13813, kas paredzētas grīdu klājumiem:	EN ISO 5470-1	Svara zudums mazāk kā 3000 mg ar H22 abrazīvo disku/1,000 cikli/1,000 g noslodze	Svara zudums < 700 mg
Pakļaušana mākslīgai atmosfēras ietekmei saskaņā ar EN 1062-11:2002, 4.2 (UV starojums un mitrums) tikai ārdarbiem. Testēt nepieciešams tikai produktu baltā krāsā un RAL 7030:	EN 1062-11	Pēc 2,000 st. mākslīgos apkārtējās vides apstākļos: Nav novērojama virsmas uzpūšanās saskaņā ar EN ISO 4628-2 Nav novērojama plaisāšana saskaņā ar EN ISO 4628-4 Nav novērojama atslāņošanās saskaņā ar EN ISO 4628-5 Nelielas krāsas izmaiņas, krāsas izbalēšana un drupanums pieļaujams	Nav novērojama virsmas uzpūšanās, plaisāšana vai atslāņošanās (krāsas maiņa)
Noturība pret ievērojamu ķīmisku iedarbību Klase I: 3 dienas bez spiediena Klase II: 28 dienas bez spiediena Klase III: 28 dienas zem spiediena Ieteicams izmantot testēšanas šķidrumu, kas paredzēts 20. klasei, kā norādīts EN 13529, kas atbilst biežāk sastopamajām ķīmiskajām vielām. Citas vielas izmantot pēc vienošanās ieinteresēto pušu starpā.	EN 13529	Cietības samazināšanās mazāk par 50% mērot pēc Buchholz metodes, EN ISO 2815 vai Shore metodes (EN ISO 868), 24 st. pēc pārklājuma noņemšanas, skaitot no šķidrumā iemērkšanas mirkļa	NaCl 20%: klase II CH ₃ COOH 10%: klase II H ₂ SO ₄ 20%: klase II KOH 20%: klase II CH ₃ OH : klase I

Ugunsdrošība:	EN 13501-1	Eiroklase	D-s2,d0
---------------	------------	-----------	---------

GRUNTĒŠANAS SASTĀVS ATKARĪBĀ NO PAMATNES			
PAMATNE	GRUNTĒŠANAS SASTĀVS	PATĒRIŅŠ (g/m ²)	MIN/MAKS. PĀRKLĀŠANAS LAIKS PĒC GRUNTĒŠANAS
Betons	Ar smiltīm pārkaisīts <i>PRIMER SN</i>	300-600	12-24 st.
	Ar smiltīm pārkaisīts <i>TRIBLOCK P</i>	250-500	24-48 st.
Teraco	Ar smiltīm pārkaisīts <i>PRIMER SN</i>	300-600	12-24 st.
	Ar smiltīm pārkaisīts <i>TRIBLOCK P</i>	250-500	24-48 st.
Porcelāna flīzes	Ar smiltīm pārkaisīts <i>PRIMER SN</i>	300-600	12-24 st.
	Ar smiltīm pārkaisīts <i>TRIBLOCK P</i>	250-500	24-48 st.
Klinkers	Ar smiltīm pārkaisīts <i>PRIMER SN</i>	300-600	12-24 st.
	Ar smiltīm pārkaisīts <i>TRIBLOCK P</i>	250-500	24-48 st.
Tērauds (nav nerūsējošais) un dzelzs	<i>PRIMER EP RUSTOP</i>	Apm. 200	6-24 st.
Krāsainais metāls	<i>PRIMER EP RUSTOP</i>	Apm. 200	6-24 st.
Cinkots tērauds	<i>PRIMER EP RUSTOP</i>	Apm. 200	6-24 st.
PURTOP 600	Bez grunts	-	30 min. līdz 2 st.
	<i>PRIMER M</i>	Apm. 50	1-2 st.

Uzmanību!

Tikai profesionālai izmantošanai.

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā, balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi. Visa iepriekšminētā informācija dod ieteikumus un ir pakļauta izvērtēšanai.

Ikvienam, kas izmanto šo produktu, ir iepriekš jāpārliedz, ka izvēlētais produkts ir piemērots attiecīgajam nolūkam. Lietotājam ir jāuzņemas visa atbildība gadījumā, ja produkts tiek izmantots citiem mērķiem nekā tas paredzēts vai arī tiek nepareizi pielietots. Piegāde no Mapei S.p.A. notiek saskaņā ar konkrētajā brīdī spēkā esošajiem pārdošanas un piegādes noteikumiem, kas tiek apstiprināti pasūtījuma veikšanas laikā.

RAŽOTĀJS: Mapei S.p.A., Via Cafiero 22, 20158 Milan, Italy.



IZPLATĪTĀJS: SIA "Velve M.S. Tehnoloģijas", Uriekstes 2A, Rīga LV 1005,
tāl.: 67460990, fākss: 67460996, mājas lapa: www.velvemst.lv

