MAPELASTIC TURBO ZERO

Ātri žūstošs, cementa bāzes, elastīgs divkomponentu hidroizolācijas sastāvs terašu un balkonu hidroizolēšanai pat zemas temperatūras apstākļos, kā arī virsmām, kas nav pilnībā sausas





PRIEKŠROCĪBAS UN ĪPAŠĪBAS

- Lieliska izstrādājamība
- Jaunām un esošām pamatnēm
- Ātri žūstoša jebkuros laikapstākļos
- Piemērots cementa bāzes pamatslāņiem, kas nav pilnībā, bet ir pietiekami nocietējuši.
- Uzklājams plānā kārtā (2 mm)
- Piemērots segumiem, kurus var uzklāt tieši uz hidroizolācijas slāņa.
- Piemērots hidroizolācijas izveidei uz balkoniem un terasēm.
- Noturīgs pret UV stariem.
- GEV institūta sertificēts produkts EC1 Plus, kā produkts ar ļoti zemu gaistošu organisko savienojumu emisiju.

CO_2 NEITRĀLI PRODUKTI

Mapelastic Turbo Zero ir daļa no *CO_2 Fully Offset Entire Life Cycle* produktu līnijas. CO_2 emisijas, kas mērītas visā Zero produktu grupas dzīves ciklā 2026, gadā, izmantojot aprites cikla novērtējuma (LCA) metodoloģiju, ir kompensētas, iegādājoties sertificētus oglekļa kredītus mežsaimniecības aizsardzības projektu atbalstam. Apņemšanās pret planētu, cilvēkiem un bioloģisko daudzveidību. Lai iegūtu papildinformāciju par to, kā tiek aprēķinātas emisijas, un par klimata pārmaiņu mazināšanas projektiem, ko finansē, izmantojot sertificētus oglekļa kredītus, apmeklējiet vietni zero.mapei.com.

PIELIETOJUMS

Ātri cietējošs sastāvs hidroizolācijas izveidei uz betona konstrukcijām un cementa bāzes pamatnēm, kā arī veciem grīdas un sienas klājumiem, tai skaitā zemas temperatūras apstākļos.

Pielietojuma piemēri

- Balkonu, terašu, plakano jumtu, peldbaseinu hidroizolēšanai, pirms keramisko flīžu, mozaīkas vai dabīgā akmens grīdas un sienu klājumu izveides.
- Hidroizolācijas izveidei terasēm un balkoniem uz esošā grīdas klājuma, pirms jaunā grīdas klājuma izveides.

TEHNISKAIS APRAKSTS

Mapelastic Turbo Zero ir rūpnieciski ražots divkomponentu cementa saistvielu bāzes hidroizolācijas sastāvs. Tā sastāvā ietilpst arī smalkas frakcionētas pildvielas, piedevas un sintētiskie polimēri ūdens dispersijas veidā.

Mapelastic Turbo Zero izstrādāts MAPEI pētniecības laboratorijās, izmantojot īpašu polimēru, kas ļauj būtiski saīsināt **Mapelastic Turbo Zero** žūšanas laiku. Šis sastāvs ļauj veikt darbus ievērojami īsākā laikā, salīdzinot ar citiem produktiem zemas temperatūras apstākļos un uz pamatnēm, kas nav pilnībā sausas.

Mapelastic Turbo Zero versijas produkts arī ir noturīgs pret atkausēšanas sāļiem, sulfātiem, hlorīdiem un oglekļa dioksīdu, kas nodrošina **Mapelastic Zero** veiktspējas ilgmūžību.

Sajaucot kopā sastāvdaļas A un B, iegūst viegli izstrādājamu sastāvu. Sastāvs uzklājams divās kārtās, starp kārtām iestrādājot sārmu noturīgu sietu (piemēram, **Mapenet 150** vai **Mapetex Sel N**), izveidojot vismaz 2 mm biezu slāni.

Mapelastic Turbo Zero pārklājumam piemīt augsta adhēzija ar visa veida betona un cementu saturošām virsmām, keramikas, mozaīkas, dabīgā akmens un terazzo virsmām, ja vien šie klājumi ir cieši saistīti ar pamatni un virsmas ir pareizi sagatavotas.

Pateicoties **Mapelastic Turbo Zero** cietēšanas laikam, virsmu iespējams hidroizolēt un pārklājumu izveidot 24 st. laikā, pat nelabvēlīgos laika apstākļos, ja vien tiek izmantota kāda no MAPEI ātri cietējošajām līmēm.

Mapelastic Turbo Zero atbilst prasībām, kas noteiktas Eiropas standartā EN 1504-9 ("Betona konstrukciju aizsardzības un remonta izstrādājumi un sistēmas: definīcijas, prasības, kvalitātes kontrole un atbilstības novērtēšana. Produktu un sistēmu pielietojuma pamatprincipi") un minimālajām prasībām, kas noteiktas EN 1504-2 pārklājums (C) saskaņā ar PI, MC un IR principiem ("Sistēmas betona virsmu aizsardzībai").

Mapelastic Turbo Zero atbilst EN 14891 prasībām ("Šķidras konsistences ūdensnecaurlaidīgi sastāvi, uzklāšanai zem keramikas flīzēm, kas pielīmētas ar līmi").

IETEIKUMI

- Neklāt **Mapelastic Turbo Zero** biezos slāņos (vairāk kā 2 mm vienā slānī).
- Nestrādāt ar **Mapelastic Turbo Zero**, ja apkārtējās vides temperatūra ir zemāka par +5°C.
- **Mapelastic Turbo Zero** nepievienot cementu, pildvielas vai ūdeni.
- Neklāt **Mapelastic Turbo Zero** tieši uz betona klona pamatnēm.
- Karstā laikā pirms lietošanas izvairīties no materiāla (pulvera un šķidruma) pakļaušanas saules iedarbībai.
- Nelietot **Mapelastic Turbo Zero** uz pamatnēm, kuras nav pietiekami nocietējušas.
- Sietu iestrādāt vēl saistīties nesākušā pirmajā slānī.

DARBA APRAKSTS

TEHNISKĀ INFORMĀCIJA PRODUKTA SAGATAVOŠANAI	
Komponentu attiecība:	komponents A : komponents B = 1 : 0,8 (piem., viens 20 kg A komponenta maiss ar vienu 16 kg B komponenta tvertni)
Slāņa biezums:	nocietējuša sastāva biezums vismaz 2 mm *(skatīt punktu "Javas uzklāšana")*
Darba temperatūra:	Apkārtējās vides un pamatnes temperatūra no +5°C līdz +35°C
Blīvums:	1400 kg/m^3
Maisījuma izstrādes laiks:	apm. 45 min. (pie +20°C)

Pamatnes sagatavošana

Cementa bāzes pamatnes

- higrometriskā rukuma rezultātā radušās plaisas pirms darbu uzsākšanas jāaizpilda (jāaizlīmē) ar **Eporip**;

- ja nepieciešams atjaunot slāņa biezumu līdz 3 cm (slīpumu izveidei, iedobumu aizpildei u. tml.), izmantot **Planitop Fast 330**
- virspusēji putekļainas pamatnes iepriekš jānostiprina ar Primer 3296, atšķaidītu ar ūdeni attiecībā 1 : 1.

Betona klona pamatnes

Uz šāda veida pamatnes uzklāt polietilēna plēvi, uz kuras izveidot stiegrotu cementa bāzes slāni vairāk kā 3,5 cm biezumā (izmantojot, piemēram, **Topcem** vai **Topcem Pronto**).

Esošie grīdas un sienu segumi

Esošajiem keramikas, akmens, terakotas u. c. grīdas un sienu segumiem jābūt cieši saistītiem ar pamatni un attīrītiem no vielām, kas varētu ietekmēt saķeri, piemēram, taukiem, eļļām, vaska, krāsas u. c. Lai attīrītu virsmas no vielām, kas var ietekmēt **Mapelastic Turbo Zero** saķeri, notīrīt virsmu ar piemērotiem sastāviem, piemēram, **UltraCare HD Cleaner**.

Hidroizolācijas detaļas

Veidojot hidroizolācijas slāni, īpaša vērība jāpievērš detaļām, ko neievērojot, konstrukcijas hidroizolācija var būt neefektīva. Tāpēc hidroizolācijas izveidei nepieciešams izmantot **Mapeband** un **Drain** grupas produktus savienojumā ar **Mapelastic Turbo Zero**.

Mapeband TPE piemērots strukturālo un tādu šuvju hermetizēšanai, kas pakļautas augstām dinamiskajām spriedzēm. Savukārt **Mapeband**, **Mapeband Easy** un **Mapeband SA** piemērots konstrukcijas šuvju, horizontālo un vertikālo konstrukciju sadures vietu hermetizēšanai. Notekcauruļu hermetizēšanai izmantot **Drain** grupas produktus.

Šīs detaļas rūpīgi iestrādāt pēc pamatnes izlīdzināšanas un pirms cementa bāzes hidroizolācijas javas uzklāšanas.

Produkta sagatavošana

Komponentu B (šķidrums) ieliet piemērotā, tīrā tvertnē un lēnām maisot, izmantojot mikseri, pievienot komponentu A (pulveris). Rūpīgi samaisīt maisījumu vairākas minūtes, uzmanīgi noņemot visu atšķirīgas konsistences sastāvu no tvertnes sāniem un apakšas.

Turpināt maisīt vismaz 3 minūtes, līdz tiek iegūts viendabīgas konsistences sastāvs.

Ieteicams izmantot lēnas darbības maisītāju, lai izvairītos no pārlieku liela gaisa daudzuma iesaistīšanās javā.

Nemaisīt produktu manuāli.

Norādījumi javas paraugu izgatavošanai laboratorijas pārbaudēm ir sniegti tabulā "Tehniskie dati".

Javas uzklāšana

Tvertnē sagatavotā **Mapelastic Turbo Zero** java saglabā izstrādājamību ilgāk nekā 45 minūtes.

Uz sagatavotās virsmas ar špakteļlāpstiņas gludo malu uzklāt plānu **Mapelastic Turbo Zero** slāni. Uz svaiga pirmā slāņa ar špakteļlāpstiņas rievoto malu uzklāt nākamo slāni un iestrādāt sārmu noturīgo stiklšķiedras sietu **Mapenet 150**. Tūlīt pēc sieta iespiešanas, šo slāni izlīdzināt ar špakteļlāpstiņas gludo malu.

Kad pirmā **Mapelastic Turbo Zero** kārta ir sacietējusi (aptuveni 1 stunda labos laika apstākļos), uzklāt otro kārtu, izmantojot špakteļlāpstiņas gludo pusi.

Lai vēl vairāk uzlabotu **Mapelastic Turbo Zero** pagarinājumu līdz plīsumam un plaisu pārklāšanas spēju, **Mapenet 150** vietā ieteicams izmantot **Mapetex Sel N**, neaustu, polipropilēna materiālu. Uzklāt pirmo, vismaz 1 mm biezu **Mapelastic Turbo Zero** slāni, izmantojot špakteļlāpstiņas gludo malu un iespiest tajā **Mapetex Sel N** – slāni nogludināt izmantojot gludo špakteļlāpstiņas malu, pārliecinoties, ka materiāls ir pilnībā iespiests javas slānī. Kad pirmais slānis ir pilnībā sacietējis, uzklāt otro slāni tā, lai tas pilnībā pārklātu audumu, pēc tam virsmu nolīdzināt ar špakteļlāpstiņas gludo pusi.

Pēc otrā **Mapelastic Turbo Zero** slāņa uzklāšanas, gaidīšanas laiks līdz seguma izveidei ir 3 līdz 16 st., atkarībā no apkārtējās vides apstākļiem.

Seguma līmēšana uz Mapelastic Turbo Zero

Balkoni un terases

- Izmantot vismaz C2 klases līmes, kas jāizvēlas atbilstoši flīžu formātam, piemēram, **Keraflex**, **Ultraflex S1 2K**, **Keraflex Maxi S1 Zero** vai **Ultralite S1 Flex Zero**. Alternatīvi var izmantot C2F klases līmes, piemēram, **Keraquick Maxi S1, Ultralite S1 Flex Quick, Ultralite S2 Flex Quick** vai **Elastorapid**, ja nepieciešama ātra flīžu klājuma izveide un darbi tiek veikti zemās temperatūrās.
- Šuves aizpildīt ar cementa bāzes šuvotājiem, kuru klase nav zemāka par CG2, piemēram, **Ultracolor Plus** vai **Keracolor FF**, **Keracolor GG**, kam pievienots **Fugolastic**.
- Šuves noblīvēt ar piemērotu MAPEI elastīgo hermētiķi, piemēram, **Mapeflex PU45 FT**, **Mapesil AC, Mapesil AC Eco** vai **Mapesil LM**. Atkarībā no konkrētajiem ekspluatācijas apstākļiem var būt nepieciešami cita veida hermētiķi. Lūdzu, sazināties ar MAPEI Tehniskā servisa nodaļu.

Peldbaseini

- Izmantot vismaz C2 klases līmes, kas jāizvēlas atbilstoši flīžu formātam, piemēram, **Keraflex**, **Keraflex Maxi S1 Zero** vai **Ultralite S1 Flex Zero**. Alternatīvi var izmantot C2F klases ātri cietējošās līmes, piemēram, **Keraquick Maxi S1**, **Ultralite S1 Flex Quick, Ultralite S2 Flex Quick** vai **Elastorapid**. Savukārt mozaīkas pielīmēšanai izmantot **Ultralite S1 Flex Zero** vai **Adesilex P10** + **Isolastic**, pievienojot 50% ūdens (klase C2E S1);
- Flīžu šuves aizpildīt, izmantojot CG2 klases cementa bāzes sastāvus (**Ultracolor Plus** vai **Keracolor FF**/ **Keracolor GG**, kam pievienots **Fugolastic**) vai izmantojot RG klases epoksīdsveķu bāzes produktus (no **Kerapoxy** produktu grupas).
- Šuvju blīvāšanai pielietot **Mapesil AC** vai **Mapesil AC Eco** silikona hermētiķus.



*Pirmā **Mapelastic Turbo Zero** slāņa uzklāšana.*



***Mapenet 150** uzklāšana uz pirmā **Mapelastic Turbo Zero** slāņa, kamēr tas nav sācis saistīties*



***Mapetex Sel N** uzklāšana uz pirmā **Mapelastic Turbo Zero** slāņa, kamēr tas nav sācis saistīties*



*Otrā **Mapelastic Turbo Zero** uzklāšana virs pirmā slāņa, kas pastiprināts ar **Mapetex Sel N***



*Flīžu līmēšana ar **Elastorapid***



*Flīžu šuvju aizpildīšana ar **Ultracolor Plus***

TĪRĪŠANA

Mapelastic Turbo Zero piemīt augsta adhēzija pat ar metālu, tāpēc, pirms javas sacietēšanas, darbarīkus ieteicams nomazgāt ar ūdeni. Sacietējušu sastāvu iespējams notīrīt tikai mehāniski.

PATĒRIŅŠ

Apm. 2,4 kg/m² (divām produkta kārtām, kurām pa vidu iestrādāts armatūras siets).

Piezīme: patēriņa rādītāji ir aprēķināti, pieņemot vienlaidus slāni uz līdzenas virsmas; uz nelīdzenām pamatnēm patēriņš būs lielāks.

IEPAKOJUMS

36 kg komplekti (A + B):

- Komponents A: 20 kg maiss
- Komponents B: 16 kg kanna

18 kg komplekti (A + B):

- Komponents A: 10 kg maiss
- Komponents B: 8 kg kanna

UZGLABĀŠANA

Mapelastic Turbo Zero sastāvdaļu A uzglabāt 12 mēn. oriģinālā iepakojumā, sausā vietā.

Mapelastic Turbo Zero sastāvdaļu B uzglabāt 24 mēn.

Mapelastic Turbo Zero uzglabāt sausā vietā un pie temperatūras, kas ir vismaz +5°C.

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS SAGATAVOJOT UN STRĀDĀJOT AR PRODUKTU

Instrukcijas produkta drošam pielietojumam atrodamas jaunākajās DDL lapās, kas pieejamas www.mapei.com

PRODUKTS PROFESIONĀLAI LIETOŠANAI.

TEHNISKIE DATI (tipiskās vērtības)

PRODUKTA RAKSTUROJUMS Identifikācija saskaņā ar EN 1504-2 (testa metodes un principi) Pārklājums (C) - PI, MC un IR principi		
	Komponents A	**Komponents B**
Konsistence:	pulverveida	šķidrums
Krāsa:	Gaiši brūns	balts
EMICODE:	EC1 Plus - ļoti zema emisija	

PARAUGU SAGATAVOŠANA LABORATORIJAS TESTIEM	
Komponentu attiecība:	komponents A : komponents B = 1 : 0,8
Javas sagatavošana:	Maisīt ar mehānisko maisītāju apmēram 1,5 minūtes, līdz iegūta viendabīga java ar deklarēto blīvumu.

SAISTĪTIES NESĀKUŠAS JAVAS RAKSTUROJUMS (pie +20°C un W 50%)	
Maisījuma krāsa:	brūna
Maisījuma konsistence:	šķidra
Maisījuma blīvums:	1400 kg/m³

GALĪGĀ VEIKTSPĒJA
Cietēšana pie +23 °C - W50 %, ja vien testa metodēs nav norādīts citādi (uzklātais biezums 2,0 mm)

Veiktspējas īpašības	Testa metode	Prasības EN 1504-2 (C) PI, MC un IR	Produkta veiktspēja ar armējumu
Tieša stiepes saķere ar betonu:	EN 1542	elastīgas sistēmas bez noslodzes ≥ 0,8 MPa	**≥ 1.5 MPa**
Termālā savietojamība - sasalšanas/atkušanas cikli ar atkausēšanas sāļiem (50 cikli) pēc vētras cikliem (10 cikli).	EN 13687-1 EN 13687-2	elastīgas sistēmas bez noslodzes ≥ 0,8 MPa	**≥ 1,0 MPa**
Adhēzijas stiprība ar betonu pie atraušanas (pēc 24 dienām +5°C temperatūrā un W50%)	EN 1542	nav prasīts	**≥ 0,7 MPa**
Tiešās stiepes adhēzija ar betonu (pēc 7 dienām pie +20°C un W50 % +21 diena ūdenī):	EN 1542	nav prasīts	**≥ 0,7 MPa**
Elastība, izteikta kā pagarinājums (pēc 28 dienām pie +20°C un W50 %):	DIN 53504 mod.	nav prasīts	**120 %**
Statiskā plaisu pārklātspēja +23°C temperatūrā pēc izturēšanas noteiktos apstākļos, saskaņā ar EN 1062-11	EN 1062-7, A metode	No A1 klases (0.1 mm) līdz A5 klasei (2.5 mm)	A4 klase (+23°C) (>1.25 mm)
Ūdens tvaiku caurlaidība (slapjā trauka – B metode), kas izteikta kā ekvivalents gaisa blīvums S_d:	EN ISO 7783	I klase S_d < 5 m II klase 5 m ≤ S_d ≤ 50 m III klase S_d > 50 m	S d< 3 m I klase *(ūdens tvaiku caurlaidīgs)*

MAPEI

Ūdensnecaurlaidība, izteikta kā šķidra ūdens caurlaidības koeficients (W):	EN 1062-3	W < 0,1 kg/m²·h^{0,5}	***W* < 0,05 kg/m²-h^{0,5}** *W3$_{klase}$ (zema ūdens caurlaidība) saskaņā ar EN 1602-1*
Oglekļa dioksīda (CO2) caurlaidība - difūzija ekvivalentā gaisa blīvumā S_D:	EN 1062-6B metode	S_D > 50 m	**S_D > 50 m**
Uguns reakcija:	EN 13501-1	Eiroklase	**E**

Veiktspējas īpašības	Testa metode	Prasības saskaņā ar EN 14891 CM O1 P	Produkta veiktspēja ar armējumu
Ūdensnecaurlaidība pie spiediena:	EN 14891-A.7	Nav caurlaidīgs	**Nav caurlaidīgs**
Plaisu pārklātspēja pie +23°C:	EN 14891-A.8,2	≥ 0,75 mm	**1,25 mm**
Plaisu pārklātspēja zemā temperatūrā -5°C:	EN 14891-A.8,3	≥ 0,75 mm	**0,8 mm**
Sākotnējā stiepes adhēzijas stiprība:	EN 14891-A.6,2	≥ 0,5 N/mm²	**0,9 N/mm²**
Stiepes adhēzijas stiprība pēc iegremdēšanas ūdenī:	EN 14891-A.6,4	≥ 0,5 N/mm²	**0,6 N/mm²**
Stiepes adhēzijas stiprība pēc termiskās novecināšanas*:	EN 14891-A.6,5	≥ 0,5 N/mm²	**1,4 N/mm²**
Stiepes adhēzijas stiprība pēc sasalšanas-atkušanas cikliem*:	EN 14891-A.6,6	≥ 0,5 N/mm²	**0,8 N/mm²**
Stiepes adhēzijas stiprība pēc saskares ar kaļķūdeni*:	EN 14891-A.6,9	≥ 0,5 N/mm²	**0,7 N/mm²**
Stiepes adhēzijas stiprība pēc saskares ar hlorētu ūdeni*:	EN 14891-A.6,8	≥ 0,5 N/mm²	**0,65 N/mm²**

** Stiepes adhēzijas stiprības vērtības, kas noteiktas pielietojot **Mapelastic Turbo Zero** un C2FTES2 tipa cementa līmi saskaņā ar EN 12004*

UZMANĪBU

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā, balstīti uz pašreizējām zināšanām un pieredzi. Visa iepriekšminētā informācija dod ieteikumus un ir pakļauta izvērtēšanai. Ikvienam, kas izmanto šo produktu, ir iepriekš jāpārliecinās, ka izvēlētais produkts ir piemērots attiecīgajam nolūkam. Lietotājam ir jāuzņemas visa atbildība gadījumā, ja produkts tiek izmantots citiem mērķiem, nekā tas paredzēts vai arī tiek nepareizi pielietots. Jebkurā gadījumā, pats lietotājs ir pilnībā atbildīgs par sekām, kas izriet no produkta izmantošanas.

TEHNISKO DATU tabulā norādītās vērtības (tipiskās vērtības) tika iegūtas saskaņā ar pārbaudes metodēm un sacietēšanas cikliem, kas noteikti tajā norādītajos tehniskajos standartos. Tāpēc jāņem vērā, ka, izmantojot pārbaudes procedūras vai metodes, kas nav norādītas tabulā, var iegūt atšķirīgas vērtības un ka šādos gadījumos mūsu uzņēmuma atbildība ir izslēgta.

Sīkāku informāciju meklēt produkta Tehnisko datu lapās, kas pieejamas mūsu mājas lapā www.mapei.lv
www.mapei.com

JURIDISKAIS PAZIŅOJUMS

Šīs Tehnisko datu lapas saturs var tikt iekopēts citā ar projektu saistītā dokumentācijā, tomēr iegūtais dokuments nav uzskatāms par papildinājumu un neaizstāj aktuālo produkta Tehnisko datu lapu, MAPEI produkta iestrādes brīdī.

MAPEI

Jaunāko Tehniskās datu lapas versiju iespējams lejuplādēt www.mapei.com

JEBKURI TEHNISKO DATU LAPAS FORMULĒJUMA VAI JĒGAS GROZĪJUMI ANULĒ VISAS AR ŠO PRODUKTU SAISTĪTĀS MAPEI GARANTIJAS.

Mapei AS

Vallsetvegen 6, 2120 Sagstua, Norge

+47 62 97 20 00 www.mapei.no post@mapei.no

14232-2-2026-lv

Jebkāda šeit publicēto tekstu, fotogrāfiju un ilustrāciju reproducēšana ir aizliegta un par to var tikt ierosināta kriminālllieta.